



Kompostierbare Standbodenbeutel

Sie eignen sich ideal für die Verpackung von trockenen und / oder fetthaltigen Produkten.

Auf Basis nachwachsender Rohstoffe und somit besonders nachhaltig.

Material:

Physical properties	Material Layer	Value	Unit	Test Method
Solvent residual	Laminate	≤ 5	mg/m ²	GB/T 10004
Bond strength	KP/PLA	≥ 4	N/15mm	GB/8808
Seal strength*	PLA/PLA	≥ 15	N/15mm	GB/T 2358
Coefficient of Friction (COF)	KP	≤ 1.0	N/A	GB/T10006
Water vapour transmission rate 38°C / 100% rh	Laminate	≤ 30	g/m ² d	GB/T 16928
Oxygen transmission rate 23°C / 50% rh	Laminate	≤ 35	cc/m ² d	GB/T 19789

Conditions : 1.0 sec, 175°C, 4Kg/cm
not measurable

Die Beutel sind mit und ohne Sichtfenster lieferbar.

Standardabmessung: 250ml., 500ml., 750ml, 1.000ml. / weitere Abmessungen auf Anfrage

Eigenschaften

- Hitzebeständig
- Optional mit individuellem Fenster
- Ausgezeichnete Feuchtigkeitsbarrieren
- Ausgezeichnete Sauerstoffbarrieren
- Beständig gegen Öle, Fette und Alkohol
- Ausgezeichnete Barriere gegen Gase und Aromen
- Kann mit bis zu 4 Farben individuell bedruckt werden

Bei Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.